



特性表

序号	名称	工作压力MPa	工作温度	加热介质	功率kW
a	工作内腔	-0.09	<150° C		
b	加热半管	0.6	<160° C	蒸汽	
c	加热转子	0.6	<160° C	蒸汽	
d	主机功率				30kW

管口表

序号	名称与用途	连接方式	规格与型号	数量	序号	名称与用途	连接方式	规格与型号	数量
c1, c2	腔体热源进口	法兰平面	Dn40Pn1.6 (HG/T20592-2009)	2	p	检查口	法兰平面	Dn350	1
d1, d2	腔体热源出口	法兰平面	Dn40Pn1.6 (HG/T20592-2009)	2	q	预留口	法兰平面	Dn65Pn1.6 (HG/T20592-2009)	1
e	回流口	法兰平面	Dn50Pn1.0 (HG/T20592-2009)	1	r	真空表口	螺纹	M20x1.5	1
f	消泡器口	法兰平面	Dn450Pn0.6 (HG/T20592-2009)	1	s	溢流口	管螺纹	G2"	1
g	人孔	快开	φ350	1	n	液体投料口	法兰平面	Dn50Pn1.6 (HG/T20592-2009)	1
h2~h3	视镜与灯镜(带刮板)	法兰平面	Dn100	2	m	在线取料口	卡箍	DN50	1
i	测温口	丝扣	M27X2	1	a	主轴热水出口	法兰平面	Dn40Pn1.6 (HG/T20592-2009)	1
j	出料口	卡箍	Dn65	1	b	主轴热水进口	法兰平面	Dn40Pn1.6 (HG/T20592-2009)	1

- 注：1. 设备外壳的包装板采用1.2mm厚的碳钢彩板，其规格尺寸5550X3000，其余部分表面打磨平整。  
 2. 内盘管加热面积15m<sup>2</sup>。  
 3. 内表面所有部件抛光 Ra<0.8，外表面不锈钢部分水力喷砂，目测反光均匀，无明显抛光磨痕。  
 4. 除不锈钢部分，其余表面涂色：支架，中灰B02。底板，中灰B02。端盖，蓝色PB06。  
 5. 材质：与物料接触部分316L(筒体、前后端盖、主轴、内盘管) 加热半管304 其余部分碳钢

22	外购	内腔压力表接口，卡箍连接	1	316L焊接口			
21	GB5782-86	六角螺栓M20X150	72	配螺母、平垫、弹簧垫			
20	ZZG5000-16	主轴	1	部件			
19	ZZG5000-15	机封座	2	部件			
18	ZZGG5000-10	后端传动座+轴承座	1	部件			
17	ZZG5000-13	轴套	1	焊接口			
16	ZZG5000-12	短轴组件	1	焊接口			
15	GB/T1243-97	双排滚子链40A 20节	1	标准件			
14	ZZG5000-11	链条联轴器	2	焊接口			
13	ZZG5000-09	后端盖	1	部件			
12	外购	包装板	1	碳钢彩板			
11	外购	保温层	1	硅酸铝纤维毡			
10	ZZG5000-08	筒体	1	焊接口			
9	ZZG5000-07	加热半管	1	焊接口/304			
8	ZZG5000-06	在线取料器	1	部件			
7	ZZG5000-05	内盘管	1	焊接口/316L			
6	ZZG5000-01.2	支腿	4	焊接口			
5	外购	物料温度计接口，丝扣连接	1	316L焊接口			
4	ZZGG5000-03	前端传动座+轴承座	1	部件			
3	旋转接头(通蒸汽)	QS-XF80-50(接口法兰)	1	外购件			
2	ZZG5000-12	刮板视镜 DN100 PN10	3	部件			
1	ZZG5000-08	前端盖	1	部件			
序号	图号或标准号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
					工程名称		
					设计项目		
					设计阶段		
设计					干燥器壳体5000L		316L 1台
工艺							
标准							
审核							
批准							
					比例		共 1 页 第 1 页