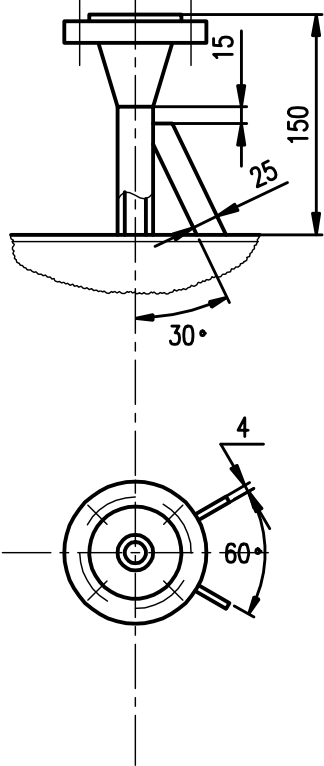
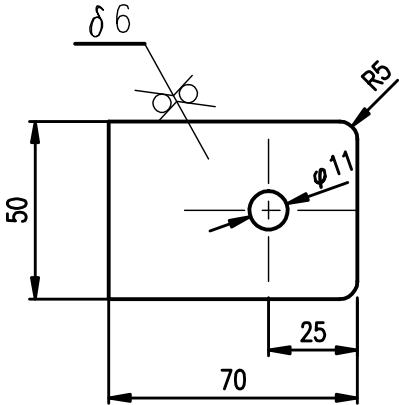


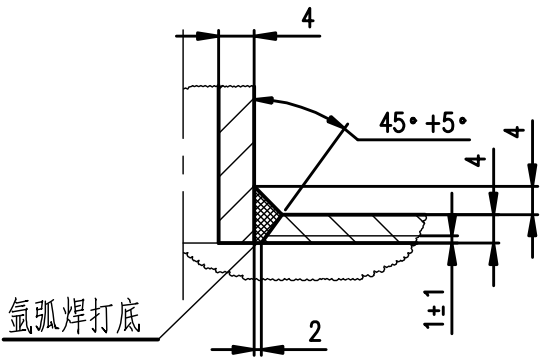
接管b,c,e,f  
拉筋图  
1:5



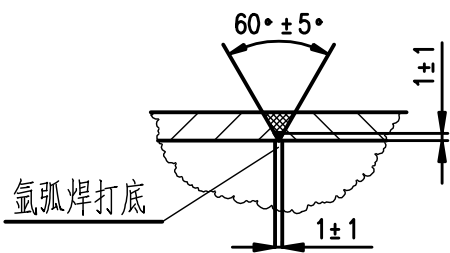
件2接地板  
不按比例



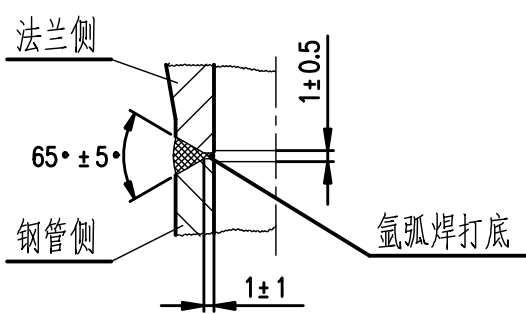
接管与罐体焊缝详图



A、B类焊缝详图  
1:1



接管与管法兰对接详图



14	GB/T6175	螺母 M12	16	30CrMo	0.023	0.4	
13	HG/T20613	全螺纹螺柱 M12X75	8	35CrMo	0.06	0.5	
12	HG/T20610	缠绕垫 B25-16	2	232	/	/	
11	HG/T20592-2009	法兰盖 BL25-16,MFM	2	0Cr18Ni9	1.5	3.0	M FM: 各1
10	HG/T20592-2009	法兰 WN25(B)-16,MFM S=4	2付	0Cr18Ni9II	2.0	4.0	接管 c,1付 e,f,各1
9		拉筋 25x4	8	0Cr18Ni9	0.2	1.6	标配
8		管子 Ø32x4	4	0Cr18Ni9	0.4	1.6	L=114
7	HG/T20592-2009	法兰 WN25(B)-16,FM S=4	1	0Cr18Ni9II		1.0	接管b用
6		管子 Ø57x4	2	0Cr18Ni9	0.6	1.2	L=110
5	HG/T20592-2009	法兰 WN50(B)-16,FM S=4	2付	0Cr18Ni9II	5.0	10.0	接管a,d用,配对
4	JB/T4746-2002	封头 EHA300X4	2	0Cr18Ni9	3.8	7.6	
3		罐体 Ø300x4,L=1000	1	0Cr18Ni9		30.2	
2		接地板 δ6	1	0Cr18Ni9		0.2	
1	JB/T4712.1-2007	支座 BI300- $\frac{F}{S}$	1付	Q235B/0Cr18Ni9	10	20	
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

会 签 CONFIRM BY	
专 业 SPEC	签 字 CONFIRM

I 基本数据					
	容 器		容器类别	II 类	
设计压力	MPa	0.4		容 器	
最高工作压力	MPa	0.25	物料名称	氢气	
设计温度	℃	80	物料毒性危害		
最高/最低工作温度	℃	常温	物料燃爆程度	易燃易爆	
水压试验	MPa	0.5	换热面积	m <sup>2</sup>	
气密试验压力	MPa	0.4	法规	TSG R0004—2009	
全容积	m <sup>3</sup>	0.081	设计标准	GB150—1998	
充装系数			重量	空重	82
主要受压元件材料	0Cr18Ni9			其中不锈钢	65
搅拌器型式/ 转速	R.P.M			充满水	163
				操作	

II 设计数据			减速机型号		
腐蚀裕度	mm	0	保温	材料	
				厚度 mm	
焊接接头系数	筒 体	1.0	油漆	部位	
	封 头	1.0		品种	
				层数	
安全阀整定压力	MPa	0.27			
爆破片爆破压力	MPa				
电动机	型号				
	功率 kW				

III 主要材料					
件号	材 料	状 态	标 准 号	供货状态	附 加 要 求
	0Cr18Ni9	板材	GB/T4237-2007	固溶	压力容器用钢板
	0Cr18Ni9II	锻件	JB4728-2000	固溶	
	0Cr18Ni9	管材	GB/T14976-2002		

IV 制造检验及验收					
标准、规范		GB150-1998 固定式压力容器安全技术监察规程（TSG R0004-2009）			
材料要求					
材料无损探伤					
成形封头实测最小厚度		mm			
焊接规程		JB/T4709-2000		产品焊接试板	
焊接接头无损检查					
射线或超声波检测	部位、方法、长度		A、B类接头射线检测 100%		
	合格标准		JB/T4730.2-2005 II级合格		
磁粉或渗透检测	部位、方法、长度		D类焊缝作渗透检测		
	合格标准		JB/T4730.5-2005 I级合格		
热处理				搅 拌 轴	轴封处径向摆动 < mm
表面处理		内表面酸洗钝化处理			轴向窜动 mm
管口、支座方位					下端摆动 < mm
运输方式		按JB/T4711-2003《压力容器涂敷与运输包装》规定			旋转方向
试运转要求					
其他要求					

V 焊接材料				
手工电弧焊焊条牌号				
材 料	0Cr18Ni9	Q235-B		
0Cr18Ni9	A102	A302		
Q235-B		J422		

其他焊接方式、焊丝、焊剂牌号

VI 接管及开孔					
编 号	公称规格	连接法兰标准	型式/密封面	管子尺寸	用 途
a	PN16 DN50	HG/T20592-2009	WN-FM	Ø57x4	进气口 (配对法兰)
b	PN16 DN25	HG/T20592-2009	WN-FM	Ø32x4	安全阀口
c	PN16 DN25	HG/T20592-2009	WN-FM	Ø32x4	排气口 (配对法兰)
d	PN16 DN50	HG/T20592-2009	WN-FM	Ø57x4	出气口 (配对法兰)
e	PN16 DN25	HG/T20592-2009	WN-FM	Ø32x4	压力表口 (带盖)
f	PN16 DN25	HG/T20592-2009	WN-M	Ø32x4	放尽口 (带盖)

注: 接管a,b,c,d,e和罐体连接的法兰密封面为凹面, 接管f和罐体连接的法兰密封面为凸面。